***რაჭა ჰესი, სარეზერვო მუშა თვალის აღდგენითი სამუშაოები***

***შესასრულებელი სამუშაოთა მოცულობა:***

1. ***მუშა თვალი RTF – 5500.002.000***

***1.1: RTF – 5500.002.000:***

* *მუშათვალის აღდგენითი სამუშაოების დაწყებამდე აუცილებელია ყველა აღსადგენი ზედაპირის მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.002.000 შესაბამისად;*
* *მუშათვალი RTF – 5500.002.000 აღსადგენი, დიამეტრალური ზედაპირები უნდა დამუშავდეს ჩარხზე, ხოლო ფრთის - 16 ცალი, გარდამავალი ზედა და ქვედა რკალი, ასევე შესასვლელი და გამოსასვლელი ნაწიბურები - უნდა დამშავდეს ხელით, მოქნილი ფრეზის(ე/წ „Гибкий Валь“) საშუალებით;*

***1.2: მუშა თვალი RTF – 5500.002.000:***

* *მუშა თვალის წინასწარ დამუშავებული დიამეტრალური ზედაპირების აღდგენა მოხდეს დადუ­ღე­ბ­ით, ნახაზი: RTF – 5500.002.000, ელექტროდი ESAB OK 61.25 / Ø 3.2 გამოყენებით დიამეტრზე;*
* *მუშა თვალის საბოლოო, მექანიკური დამუშავება მოხდეს ნახაზი: RTF–5500.002.000- ის მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ყველა ტექნიკური მოთხოვნების გათვალისწინებით;*
* *მუშათვალი RTF – 5500.002.000 აღდგენილი დამუშავდეს ფრთების - 16 ცალი, გარდამავალი ზედა და ქვედა რკალი, ასევე შესასვლელი და გამოსასვლელი ნაწიბურები - დამშავდეს ხელით, მოქნილი ფრეზის(ე/წ „Гибкий Валь“) საშუალებით;*
* *საბოლოოდ მოხდეს აღდგენილი მუშა თვალის სტატიკური და დინამიკური ბალანსირება;*

***შენიშვნა:***

* *აღდგენისათვის საჭირო უჟანგავი ფოლადის ელექტროდი და შედუღების ტექნოლოგია შეთანხმდეს დამკვეთთან;*
* *მოსამზადებელი სამუშაოების მსვლელობის დროს, თუ შემსრულებელი ვერ ასრულებს მოთხოვნას ან სხვა რაიმე მიზეზის გამო მიუღწეველია ნახაზზე მითითებული მოთხოვნის შესრულება, აუცილებელია შეატყობინოს დამკვეთს და შესწორება განახორციელოს მასთან შეთანხმებით;*